

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

PATENT  
61.P3405.12

IN THE U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant: Massimo FRANZAROLI

Appl. No.: 09/791,781 Group: Unassigned

Filed: February 26, 2001 Examiner: UNASSIGNED

For: METHOD AND A PLANT FOR PRODUCING ARTICLES, IN PARTICULAR PAPER ROLLS OR THE LIKE, AND A CONVEYING APPARATUS USABLE IN SAID PLANT

L E T T E R

COPY

Assistant Commissioner for Patents  
Washington, DC 20231

Date: April 10, 2001

Sir:

Under the provisions of 35 U.S.C. § 119 and 37 C.F.R. § 1.55(a), the applicant(s) hereby claim(s) the right of priority based on the following application(s):

<u>Country</u>	<u>Application No.</u>	<u>Filed</u>
ITALY	BO2000 A 000094	February 25, 2000

A certified copy of the above-noted application(s) is(are) attached hereto.

If necessary, the Commissioner is hereby authorized in this, concurrent, and future replies, to charge payment or credit any overpayment to Deposit Account No. 25-0120 for any additional fee required under 37 C.F.R. §§ 1.16 or 1.17; particularly, extension of time fees.

Respectfully submitted,

YOUNG & THOMPSON

By

  
Robert J. Patch, #17,355

745 South 23<sup>rd</sup> Street, Suite 200  
Arlington, Virginia 22202  
(703) 521-2297

RJP:mdp  
61.P3405.12

Attachment



# MINISTERO DELL'INDUSTRIA, DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO

DIREZIONE GENERALE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI



Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per Invenzione Industriale

N. BO2000 A 000094

*Si dichiara che l'unità copia è conforme ai documenti originali  
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati  
risultano dall'accusato processo verbale di deposito*

28 FEB. 2001

AL DIRETTORE DELLA DIVISIONE

*dr. Pollio GALLOPPO*

*[Signature]*

## AL MINISTERO DELL'INDUSTRIA DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO

UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI - ROMA

DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO

MODULO A



N.G.

## A. RICHIEDENTE (I)

PULSAR S.p.r.l.

Residenza

CASTEL MAGGIORE (BO)

codice

00664561206

## 2) Denominazione

Residenza

## B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.

cognome nome Ing. Valeriano FANZINI

cod. fiscale 00850400151

denominazione studio di appartenenza BUGNION S.p.A.

via Goito

n. 18 città BOLOGNA

cap 40126 (prov) BO

## C. DOMICILIO ELETTIVO destinatario

via

n. città

cap (prov)

## D. TITOLO classe proposta (sez/c/scl) gruppo/sottogruppo

IMPIANTO PER IL TRATTAMENTO DI ARTICOLI E APPARATO DI CONVOGLIAMENTO DEGLI ARTICOLI UTILIZZABILE IN DETTO IMPIANTO.

ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO:

SI  NO 

SE ISTANZA: DATA

N. PROTOCOLLO

E. INVENTORI DESIGNATI

cognome nome

1) FRANZAROLI MASSIMO

cognome nome

2)

3)

4)

## F. PRIORITÀ

nazione o organizzazione

tipo di priorità

numero di domanda

data di deposito

allegato  
S/R

SCIOLGIMENTO RISERVE

Data N. Protocollo

1)

2)

## G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA COLTURE DI MICRORGANISMI, denominazione

## H. ANNOTAZIONI SPECIALI



## DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. es.

Doc. 1)

PROV

n. pag.

44

riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1-esemplare)

Doc. 2)

PROV

n. tav.

03

disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)

Doc. 3)

RIS

lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale

Doc. 4)

RIS

designazione inventore

Doc. 5)

RIS

documenti di priorità con traduzione in italiano

Doc. 6)

RIS

autorizzazione o atto di cessione

Doc. 7)

nominativo completo del richiedente

8) attestati di versamento, totale lire

CINQUECENTOSESSANTACINQUEMILA==

obbligatorio

COMPILATO IL FIRMA DEL (I) RICHIEDENTE (I)  per procura firma il MandatarioCONTINUA SI/NO 

Ing. Valeriano FANZINI

DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO  SI

UFFICIO PROVINCIALE IND. COMM. ART. DI

BOLOGNA

codice  37

VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA

LBO2000A 000094

Reg. A.

L'anno mille novemila duecento undici, il giorno VENTICINQUE, del mese di FEBBRAIO

Il (I) richiedente (I) sopraindicato (I) ha (hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n. 00 togli aggiuntivi per la concessione del brevetto sopra riportato.

ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIO ROGANTE

NESSUNA



IL DEPOSITANTE

L'UFFICIALE ROGANTE

## RIASSUNTO INVENTIONE CON OSEGNOPRINCIPALE

NUMERO DOMANDA

NUMERO BREVETTO

A. RICHIEDENTE (I)

Denominazione

Residenza

D. TITOLO  
IMPIANTO PER IL TRATTAMENTO DI ARTICOLI E APPARATO DI CONVOGLIAMENTO DEGLI ARTICOLI UTILIZZABILE IN DETTO IMPIANTO.

REG. DATA DI DEPOSITO

DATA DI RILASCIO

25 FEB. 2000

Classe proposta (sez/cl/scn)

(gruppo/sottogruppo)

L. RIASSUNTO



Apparato per il convogliamento di articoli in un impianto per il trattamento di detti articoli. L'impianto comprende almeno una sezione operativa o di trattamento del prodotto disposta a monte (12) ed almeno una sezione operativa o di trattamento del prodotto (14, 16) disposta a valle, in cui detta sezione operativa a monte (12) presenta un'unità di elaborazione elettronica (12') che ne controlla il funzionamento e detta sezione operativa a valle (14, 16) presenta una rispettiva unità di elaborazione elettronica (14', 16') che ne controlla il funzionamento. L'apparato di convogliamento presenta rispettivi mezzi di convogliamento (182, 184, 186, 20) e trasferisce detti articoli tra detta sezione operativa disposta a monte (12) e detta sezione operativa (14, 16) disposta a valle e comprende un'unità centrale di elaborazione elettronica (22) che controlla, attraverso le rispettive unità di controllo (12', 14', 16'), il funzionamento delle dette sezione a monte e sezione a valle (12, 14, 16). Detta unità di controllo centrale (22) controlla inoltre il funzionamento dei detti mezzi di convogliamento (182, 184, 186, 20) del detto apparato. [FIG. 3]

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA  
COMMERCIO E ARTIGLIANATO

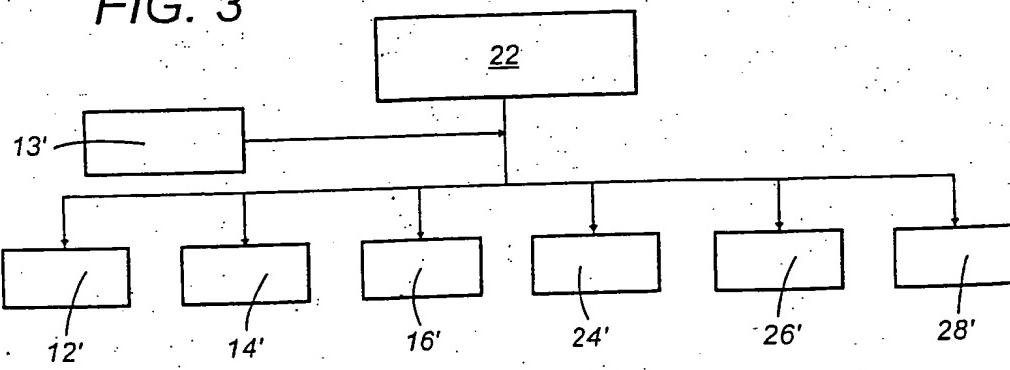
DI BOLOGNA

UFFICIO BREVETTI

IL FUNZIONARIO

M. DISEGNO

FIG. 3



Ingv. Valeriano Fanzini